



あいさつする菅本理事長



サア、いよいよ開宴…



組合活動に活性化を

◇今はじっと耐えるとき◇

~~~~~理事長 菅本 博~~~~~

それだからこそ迎えた新年に、そして新政府に、国民はひたすら期待を掛けたのですが、何しろ内外に課題の山積するこれからの大難局ですから、性急で過大な希望は、いさざか無理なようです。因に五十八年度の政府予算案をみても、一限られた規模での配分でした。ありまして、大切なことは削った位いが唯一の評価であります。

般歳出の前年比伸びを僅かに合つても、経済の活力は乏しく、町には行革デフ

日本鐵板株式会社

株奥村幸次商店、クリフ

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株オーツカ、双和産業株

大東機工株、株二川商店

株不動金属工業所、ミダ

イ工機株、株弥栄商会、

ヤブサ空調機材株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）

株、深川機械販売株、広

田商事株、月星商事株、

株ミヤマエ、アライ実業

三共興業株、大共産業株

株、フジモリ産業株、株

大塙、共立物産株、日本

産業機械株、大成鉄鋼株

（以上登録業者）

（以上協力会員）





## 風と共に

## 技能検定

## Q&amp;A

私達の予想通りに、旧検定職種の「板金」は新職種「建築板金」となり、さらに作業では「内外装板金」と「ダクト板金」に細分されるという改訂が実現、五七年度後期に正式に国家検定として取り上げられました。

実技試験については、昨秋課題公表、早い府県では既に終了したところもあるようです。当然の事ながら各団体では二月二七日の受検に備えて解説講習を計画したり、予想問題を作つて模擬テストを企画したり、あの手この手の対策に知恵を絞つておられる様子です。

Q 出題（準備）範囲  
は、どの程度と考  
えておけばよろしいでし  
ょ。

建築板金一級試験の  
基準の細目（共通）

|                                          |                                                        |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| (一) 建築板金加工法一般                            | 1、切断加工、曲げ加工、打出し加工及び絞り加工に関し、次に掲げる用語の意味について一般的な知識を有すること。 |
| (2) プレス機械用安全装置                           | 2、切断加工及び曲げ加工の種類及び特徴                                    |
| (1) 手工具及びジグによる曲げ加工の方法に関する事項について詳しく有すること。 | 3、打出し加工及び絞り加工の種類及び特徴                                   |
| (2) 中立面                                  | 4、曲げ加工の方法に関する事項について詳しく有すること。                           |
| (3) 曲率                                   | (1) スプリングバック                                           |
| (4) そり                                   | (2) 最小曲げ半径                                             |
| (5) しごり率及びしごり比                           | (3) 中立面                                                |
| (6) 曲率                                   | (4) しごり率及びしごり比                                         |

|                   |                                           |
|-------------------|-------------------------------------------|
| (二) 建築板金用機械及び器具一般 | 1、次に掲げる切断用機械の種類、用途及び使用方法について一般的な知識を有すること。 |
| (1) スケヤシャー        | (2) リタリシャー                                |
| (2) リングシャー        | (3) ニブツ                                   |
| (3) ツブンシャー        | (4) ギヤス                                   |
| (4) スリッタ          | (5) ガンゲ                                   |
| (5) ロール機          | (6) 高速といし切断機                              |
| (6) はぜ折機          | (7) ダクト                                   |
| (7) プレス機械         | (8) ダクト                                   |
| (8) プレス機械用安全装置    | (9) ダクト                                   |

|                        |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| (三) 建築板金一級試験の基準の細目（共通） | 1、次に掲げるダクトの種類及び特徴について一般的な知識を有すること。 |
| (1) 材料の選定              | (2) 曲り                             |
| (3) 分岐方法               | (4) ダクトの製作に関し、次に掲げる事項について詳         |
| (4) ダクトの               | 細な知識を有すること。                        |
| (5) 拡大及び縮少             | (6) 有害ガス又は腐食ガス用ダクト                 |
| (6) 板厚                 | (7) 除塵（集塵）用ダクト                     |
| (7) 排煙口                | (8) 輸送用ダクト                         |
| (8) 点検口及び測定口           | (9) フード                            |
| (9) 防火                 | (10) 保温材及び防                        |

## ◇ダクト板金作業（選択）

|                        |                                         |
|------------------------|-----------------------------------------|
| (四) 建築板金一級試験の基準の細目（共通） | 1、次に掲げる建築物の主要部分の種類及び構造について一般的な知識を有すること。 |
| (1) 亜鉛鉄板               | (2) 鋼板                                  |
| (2) ステンレス鋼板            | (3) 鋼帶、棒                                |
| (3) ピニール樹脂金属積層板        | (4) リバット                                |
| (4) 鋼及ビ形鋼              | (5) 合成樹脂                                |
| (5) 鋼冷材                | (6) リベット                                |
| (6) 振ゴム                | (7) ポルト                                 |
| (7) ト及びナット             | (8) フランジ                                |
| (8) 保冷材                | (9) フランジ                                |
| (9) 消温材及び防             | (10) フード                                |
| (10) 材料の選定             | (11) フランジ                               |
| (11) 曲り                | (12) リバット                               |
| (12) 分岐方法              | (13) フレキシブルダクト                          |
| (13) ダクトの              | (14) ダクト                                |
| (14) 拡大及び縮少            | (15) フード                                |
| (15) 板厚                | (16) フード                                |
| (16) 主なプレス機械の特徴        | (17) フード                                |
| (17) 及び取扱い             | (18) フード                                |

## ◇解答方法と注意は？

Q 問題のスタイル及び解答の方法と注意は？

Q 改訂第一回の今回

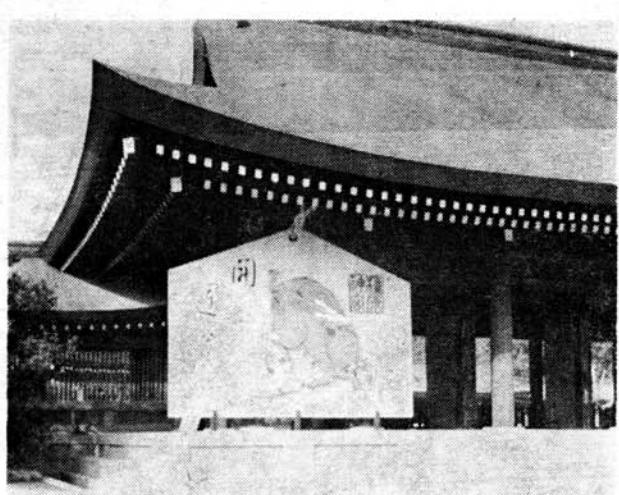
Q 第1表

A B

Q 改訂第一回の今回

Q 第2表

A



奈良・橿原神宮の亥年の大絵馬

「癌」字といい、言葉のひびきといい、あまり良いものではない。正月早々縁起でもないと、お叱りを受けるかも知れませんが、お許し下さい。

現代の病気の中で、この病気位恐しいものはないと思いません。私も、義兄（当組合初代理事長）を食道癌で亡くしたので、癌の恐しさはよく知っているつもりですが、なにしろ他の病気

許し下さい。

**亥年の性格と運気**

亥年生れの人は、忍耐強くして向上心に富みます。若年期に成功する人が多いです。そのため、せっかくの成功を保ちがたいこともあります。よく自己の性癖を正して賢者の訓えに従い、晩年の中期にくる良運を逃さぬように心がけるべきです。

なお、二黒土星亥年（四四歳）の人は二〇代に頭角を現わして成功するが、短気のため失脚し、五黄土星亥年（二〇歳、二四歳）の人は三〇代に大災厄に逢うが五〇半ばの良運によつて安泰となり八白土星亥年（三六歳）の人は、中年期に幸運を得るが永続せず切。（昭和五十八年神宮館九星本暦より）

外部から強力な磁場をかけたやると、その影響で原子核の棒磁石の自転がコマの首振り運動のようなことを始めます。これで原子核の集団はエキサイト状態になり、高いエネルギーを帯びるようになります。その時、かけていた強い磁場をカットしてやると、原子核たちはもとの自分に戻るため、高まつたエネルギーを放出し始めるわけで、そこにはいかないよう

す。

最近では、癌の早期発見の医療機械として、X線などを使ったCTスキャナーといふ装置がありますが、定期的に何回も回数を重ねると、癌の発見は出来ても、過去のように手術しても、過去のように手術しても、それは人間の体内に

ある原子核で、それも人間の体の中に特に多い水素原

子核の特性を利用した装置

たそうです。

我々素人にはわかりにく

いのですが、身体を形成し

ている正常な細胞がある

みないとわからないとの比

べれば大変な進歩です。バ

リウムや胃力メラ、細胞摘

出等よりは手軽に受けられ

る診察のようです。

もともと原子核といふ

前にも書かれた事業成功の秘

訣二十ヶ条を見ると、今で

もそのまま当てはまるよう

で興味深い。それは大別し

て三つになると私は思いま

ぱ幸いです。

故鹿島守之助氏が五十年前に書かれた事業成功の秘訣二十ヶ条を見ると、今でもまだ同じ事はあります。専門家の説明によりますと、核磁気といつ

たり断層診断装置）という

のが開発されたと発表があ

りました。専門家の説明によ

りますと、核磁気といつ

ても、それは人間の体内に

ある原子核で、それも人間

の体の中に特に多い水素原

子核の特性を利用した装置

たそうです。

もともと原子核といふ

前にも書かれた事業成功の秘

訣二十ヶ条を見ると、今で

もそのまま当てはまるよう

で興味深い。それは大別し

て三つになると私は思いま

ぱ幸いです。

第三回

（大阪マイクロダク

ト社長）

「正月や冥土に向かう一

日も早く、この地球上か

ら恐しい「癌」を無くして

なるのだと思います。

どんどん科学力を駆使して

一日も早く、この地球上か

ら恐しい「癌」を無くして

なるのだと思います。

（大阪マイクロダク

ト社長）

「正月や冥土に向かう一

日も早く、この地球上か

ら恐しい「癌」を無くして

なるのだと思います。