



広大な会場では商談も……

空調総合機材展を振り返って

提言と提案を基本に

経営企画室 小玉光志

エコノミストの評論や新聞紙において若干なりとも期待感の高まりました。九九年の経済予測も、一月十七日の阪神大震災以後、次々とその期待を喪失する出来事が経済面、社会面において続発する年となつてしまっております。

取扱い巻く環境も刻々と変貌し、時代のニーズや価値評価の基準も定まらぬ状況下にあることは、誰もが感じることではないでしょう。

今回の空調総合機材展主催者である近畿空調工事業協同組合も二十年の歴史を持つことになり、その節目としての年としては非常に運営においても難しい状況

下での展示会開催であり、また最初の試みとあって、立より、お陰様で三十年を迎えることになり、その節目となる年の展示会出展となりました。

三十年の社歴を今ながらのよう振り返ってみると、本当に時間の経過のはやさを感じ、同時にわれわれを取り巻く時代の変化にも感慨深いものを感じるを得ないものがありました。また近畿空調工事業協同組合の皆さまには平素より大変お世話になっており、それがゆえ、空調総合機材展における当社の役割

を果たすことが感謝の気持ちを示すことにつながると、その責務を全うすべく準備

して頂くこと、不況下における業界への「コストダウン提言」をテーマにその展示のあり方について社内で検討を重ねて参りました。

十二小間の広さと主催者のご好意により中央に位置されたスペースを目前に、展示会開催説明会当日はその責任の重大さを感じつつ、是非とも成功させたいと思う気持ちが交錯して、いた次第です。

ただ一方で、やはりその出展に係わるコストに関しても、当社も何処の企業と同じく、経費節減、宣伝広告も多々あったのではないかとご推察申し上げますと同時に、大方の不安をよそに大盛況に無事終了致しましたこと心よりお喜び申しあげる次第です。

当社もまた一九六五年設立より、お陰様で三十年を迎えることになりました。その節目となる年の展示会出展となりました。

西日本の顧客開拓へ

メトコイル 株式 中川 登

日本鋼管ダクト用亜鉛板
亜鉛板平板・表面処理鋼板
カラーコイル
トーアのアングル

NKK(日本鋼管)
グループ

NKKグループ
NKKトレーディング

エヌケートレーディング株式会社関西支店

大阪市西区新町1丁目18-14
TEL 06-532-1107
FAX 06-532-6501

関連営業品目 新日鐵コイル、3×6.4×8
日板ファブリ、フランジ
グラスウール、アルミホース

日本鉄板・積水化学 代理店
松下電工・大プラ

広田商事株式会社

本社 京都市南区上鳥羽北花名町29 TEL 075(681)2561
(加工センター TEL 075(661)2311)

日板/小池KADシステムとダイテック社の
CADwe'IIによるCAD-CAM一貫システム

空調施工図面のCADデータとCAM(KAD7030/KADTEX)の完全連動を実現

 日本鐵板株式會社

大阪支店 〒541 大阪市中央区北浜3-6-13(日土地淀屋橋ビル)
TEL (06) 203-5691

亜鉛板・カラーフィルム・表面処理鋼板・ステンレス・一般鋼材・空調資材・保温保冷材料・配管資材・土木建材・荷造用材・ダクト消火装置・グリスフィルター・フード・阻集器・モノタイトバルブ・消火栓

新日本製鐵

日新製鋼



大成鐵鋼株式会社
岡山大成鐵鋼株
〒564 吹田市江坂2丁目4番1号
大阪 (06) 385-0481~8
FAX (06) 385-0488
岡山 (0862) 64-6077~8
FAX (0862) 64-2058



来場の皆さんは熱心に見入ったり、説明に聞き入ったり……

(2面からつづく) 大きく寄与する機械をご提供してきました。例えは、(1)全自動直管ダクト製造ラインは、コイルからシヤーリング、両端同時ハセ折、TDC両端同時成形機、ブレーキシステムまでコンピューター制御の一貫化・省力化を実現しました。

(2) フランジノック(特許出願中)は、アンケルフランジ部の折り返し作業を自動化・省力化を実現しました。

(3) スピロ社のスパイラル成形機は、豊富な実績と完成されたシステムが世界で認められています。切断もフライイングスリッターにより、騒音パリ火花を出さずにきれいな切り口が得られます。

(4) ゴアロッカーコンビネーションは、エルボ、レジューサーの製作に高品質、高生産を実現しています。フランジ(シングル/ダブル)加工

(2面からつづく) (2)ト)で効率的な省力化に大きく寄与する機械をご提供してきました。例えは、(1)全自動直管ダクト製造ラインは、コイルからシヤーリング、両端同時ハセ折、TDC両端同時成形機、ブレーキシステムまでコンピューター制御の一貫化・省力化を実現しました。

(2) フランジノック(特許出願中)は、アンケルフランジ部の折り返し作業を自動化・省力化を実現しました。

(3) ステッチウエルダー(高速シーム溶接機)は、

(4) コアーマチツ

(5) ステッチウエルダー

(6) コアーマチツ

(7) 角・丸ダクト製造用

(8) コアーマチツ

(9) コアーマチツ

(10) コアーマチツ

(11) コアーマチツ

(12) コアーマチツ

(13) コアーマチツ

(14) コアーマチツ

(15) コアーマチツ

(16) コアーマチツ

(17) コアーマチツ

(18) コアーマチツ

(19) コアーマチツ

(20) コアーマチツ

(21) コアーマチツ

(22) コアーマチツ

(23) コアーマチツ

(24) コアーマチツ

(25) コアーマチツ

(26) コアーマチツ

(27) コアーマチツ

(28) コアーマチツ

(29) コアーマチツ

(30) コアーマチツ

(31) コアーマチツ

(32) コアーマチツ

(33) コアーマチツ

(34) コアーマチツ

(35) コアーマチツ

(36) コアーマチツ

(37) コアーマチツ

(38) コアーマチツ

(39) コアーマチツ

(40) コアーマチツ

(41) コアーマチツ

(42) コアーマチツ

(43) コアーマチツ

(44) コアーマチツ

(45) コアーマチツ

(46) コアーマチツ

(47) コアーマチツ

(48) コアーマチツ

(49) コアーマチツ

(50) コアーマチツ

(51) コアーマチツ

(52) コアーマチツ

(53) コアーマチツ

(54) コアーマチツ

(55) コアーマチツ

(56) コアーマチツ

(57) コアーマチツ

(58) コアーマチツ

(59) コアーマチツ

(60) コアーマチツ

(61) コアーマチツ

(62) コアーマチツ

(63) コアーマチツ

(64) コアーマチツ

(65) コアーマチツ

(66) コアーマチツ

(67) コアーマチツ

(68) コアーマチツ

(69) コアーマチツ

(70) コアーマチツ

(71) コアーマチツ

(72) コアーマチツ

(73) コアーマチツ

(74) コアーマチツ

(75) コアーマチツ

(76) コアーマチツ

(77) コアーマチツ

(78) コアーマチツ

(79) コアーマチツ

(80) コアーマチツ

(81) コアーマチツ

(82) コアーマチツ

(83) コアーマチツ

(84) コアーマチツ

(85) コアーマチツ

(86) コアーマチツ

(87) コアーマチツ

(88) コアーマチツ

(89) コアーマチツ

(90) コアーマチツ

(91) コアーマチツ

(92) コアーマチツ

(93) コアーマチツ

(94) コアーマチツ

(95) コアーマチツ

(96) コアーマチツ

(97) コアーマチツ

(98) コアーマチツ

(99) コアーマチツ

(100) コアーマチツ

(101) コアーマチツ

(102) コアーマチツ

(103) コアーマチツ

(104) コアーマチツ

(105) コアーマチツ

(106) コアーマチツ

(107) コアーマチツ

(108) コアーマチツ

(109) コアーマチツ

(110) コアーマチツ

(111) コアーマチツ

(112) コアーマチツ

(113) コアーマチツ

(114) コアーマチツ

(115) コアーマチツ

(116) コアーマチツ

(117) コアーマチツ

(118) コアーマチツ

(119) コアーマチツ

(120) コアーマチツ

(121) コアーマチツ

(122) コアーマチツ

(123) コアーマチツ

(124) コアーマチツ

(125) コアーマチツ

(126) コアーマチツ

(127) コアーマチツ

(128) コアーマチツ

(129) コアーマチツ

(130) コアーマチツ

(131) コアーマチツ

(132) コアーマチツ

(133) コアーマチツ

(134) コアーマチツ

(135) コアーマチツ

(136) コアーマチツ

(137) コアーマチツ

(138) コアーマチツ

(139) コアーマチツ

(140) コアーマチツ

(141) コアーマチツ

(142) コアーマチツ

(143) コアーマチツ

(144) コアーマチツ

(145) コアーマチツ

(146) コアーマチツ

(147) コアーマチツ

(148) コアーマチツ

(149) コアーマチツ

(150) コアーマチツ

(151) コアーマチツ

(152) コアーマチツ

(153) コアーマチツ

(154) コアーマチツ

(155) コアーマチツ

(156) コアーマチツ

(157) コアーマチツ

(158) コアーマチツ

(159) コアーマチツ

(160) コアーマチツ

近畿空調工事業協同組合
青年部は、平成7年度の雇用改善推進事業の一環として、昨年同様、当組合主催のボウリング大会を、次記の要領で開催いたします。ご多忙のこととは存じますが、多数ご参加いただきたいと思います。よろしくお願いいたします。

六日(日)午前十一時に現開催日時:11月21日

未来への確かなまなざしを私たちは大切にします。
TITE

想像力から創造力へ

今日よりもさらに豊かな明日へ。
THE HUMAN TECHNOLOGY

クリモトでは、多彩な技術をダイナミックに組み、ブロードダクトシステムという形で展開し、西富な実績を築いてきました。これからも本来の確かなまなざしを生かし、産業の発展と豊かな社会の創造に向けてベストをつくします。

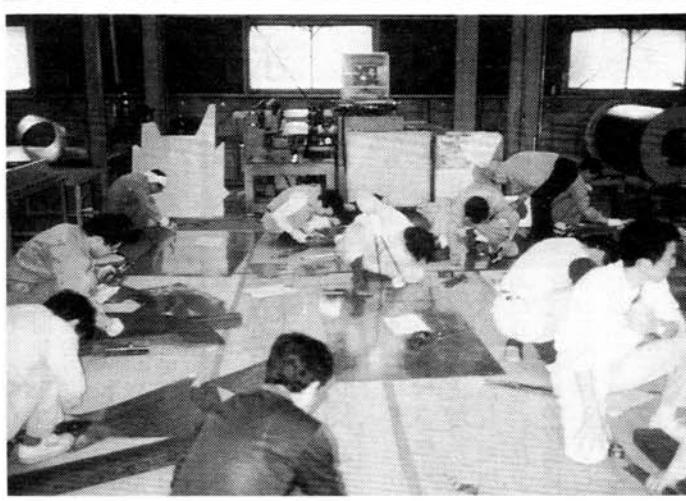
スパイラルダクト、フレキシブルダクト
サイレントフレックス、各種消音製品
X 横式販社 栗本鐵工所
本社 平550 大阪市西区北堀江1丁目12番19号
・東京・札幌・仙台・名古屋・広島・福岡

11月26日に個人・団体戦
ボウリング大会
組合青年部が担当

地集合、午前十一時三十分
にスタート(2ゲーム)、
午後一時から立食バー¹、
▽開催場所:新大阪イー
グルボウル(大阪市淀川区
宮原四一三十九、電〇六一
三九四一三三三二)
▽参加費:一人三千五百

円(雇用促進事業団から助
成金が出ますが、賞品代・
昼食費その他経費が必要)
▽競技方法:個人、团体
(四人一組)で競技。
なお、一事業所四人未満
でも結構ですから、奮って
ご参加下さいと、ご案内申
し上げました。

△上田久男(㈱新成製作
所)
△中村春男(㈱新成製作
所)
△寺岡陽一(増田工業
作所)
△河野正博(大阪府板金
工業組合)
△松尾克則(大阪府板金
工業組合)



真剣に実技に挑む

2級
1級
6名

13名の技能士が誕生

平成7年度のダクト板金
技能検定合格発表が十月五
日、大阪府職業能力開発協
会において行われました。

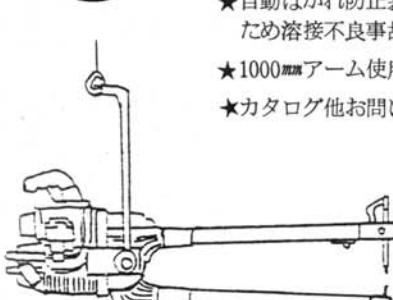
昨年に続き、技能士会に
による実技、学科の予備講習
も行い、熱心に講義を受け
られました。その結果、二
十九名の受験者のうち、一
級六名、二級七名、合計十
三名の技能士が誕生いたし
ました。おめでとうござい
ます。

技能士合格者名(順不同)
・敬称略)
△1級技能士▽
△上田久男(㈱新成製作
所)
△中村春男(㈱新成製作
所)
△寺岡陽一(増田工業
作所)
△河野正博(大阪府板金
工業組合)
△松尾克則(大阪府板金
工業組合)

△稻津博昭(湯浅鋳金工
作所)
△森原正博(土井池設備
工業所)
△梶尾繁博(南藤川鋳金
工業所)
△斎藤憲一(㈱北村工作
所)
△森田充彦(㈱北村工作
所)
△加来純一(㈱北村工作
所)
△宮原亘雄(土井池設備
工業所)
△池元功(土井池設備
工業所)
△桑原正博(土井池設備
工業所)
△梶尾繁博(南藤川鋳金
工業所)
△斎藤憲一(㈱北村工作
所)
△森田充彦(㈱北村工作
所)

技能士会だより

アーロポータブルスポットガン



- ★亞鉛鉄板の溶接が確実にできます。
- ★自動はがれ防止装置(サーミックエナジーコントロール)付きのため溶接不良事故はもうありません。
- ★1000mmアーム使用によりダクト中補強もラクラクできます。
- ★カタログ他お問い合わせは愛知産業株式会社へお電話ください。

ARO-SPOTGUN
愛知産業株式会社

〒652 神戸市兵庫区大開通8丁目2-9-103
電話 (078) 576-7214 (代表)
FAX (078) 575-8112
本社 東京都品川区北品川15丁目5番12号
営業所 広島・名古屋

- ◆ フレキシブルダクト『NEW HOPE』
保温ダクト J I B フレーキ(消音型):コンパクト梱包
G L フレーキ(消音型):原寸梱包
S L フレーキ:
裸ダクト アルミ フレーキ:アルミ箔:コンパクト梱包
シルバーフレーキ:アルミフィルム:
ハイパーフレーキ:塩ビコート:
- ◆ 消音機器の企画・設計・製作
- ◆ 驚音制御技術、消音計算



We are always with you. 「夢見人」
アライ実業株式会社

本社 〒589 大阪狭山市くみの木8丁目1544-1
TEL (0723) 65-3331 FAX (0723) 65-0943
東京営業所 〒101 東京都千代田区内神田2-3-10 吉川ビル4F
TEL (03) 5256-0902 FAX (03) 5256-0903

ナワのダクトロン・シリーズで省人・省力化を!

- ・共板ベンダー・コーナー金具溶接機
- ・NDK-C簡易型自動クリップカッター
- ・NDK-SR中間補強リベットかしめ機
- ・NDK-VT直立自動ミツイハゼタオシ機
- ・NDK-AR自動供給付リベッタ
- ・SC II、SS III型共板フランジロール成形機
- ・NDK-FFF型エアー式コーナーピース
- ・自動供給カシメ機
- ・NDK-7型エアー式ハンドカシメ機

—各種省力化機械の設計製作—

W 株式会社 奈和精機製作所

大東市新田中町2-35
TEL 0720-73-2557 (代)

亞鉛鉄板・カラー鉄板・ステンレス
表面処理鋼板・一般鋼材

下田金属株式会社

本社 神戸市兵庫区塚本通3丁目3-19
〒652 電話神戸 (078) 576-5141(代表)
阪神営業所 西宮市山口町阪神流通センター1丁目107
〒651-14 電話有馬 (078) 903-1234(代表)
東神戸営業所 神戸市東灘区深江浜町159
〒658 電話神戸 (078) 452-0691(代表)
加古川営業所 加古川市平岡町高畠字辻ヶ内334-1
〒675-01 電話 (0794) 26-8931(代表)

ダクト切断ラインの無人化時代をリード!

ダクト切断ラインを完全自動化!
21世紀のファクトリー・オートメーションを
追求し続けます。



株式会社AOYシステム研究所

本社 〒242 神奈川県大和市福田1-7-4 桜ヶ丘総合ビル301号
TEL.0462(69)2343代 FAX.0462(67)5823
大阪営業所 〒560 大阪府豊中市西緑ヶ丘1-6-16 メモリアルハイツ307号
TEL.06(852)9302

スパイラル、各種吹出口、ダンパー、
アルミフレキ、保温フレキ、保温保冷材料、
設備機器

製造販売元

株式会社 大 設

本社 〒578 東大阪市川田4丁目7番5号
本社工場 電話 (0729) 65-0398
FAX (0729) 63-9712
徳島工場 〒779 徳島県三好郡井川町西井川2122
-48 電話 (08837) 2-6860
FAX (08837) 2-6861

