

賀詞交歓会で挨拶する一宮理事長



先月の賀詞会も御来賓の皆様を始め協力業者登録業者ならびに組合員の方々

が多数ご出席頂き、心より厚く御礼申し上げます。旧年中は当組合の諸活動に対し、格別なるご指導、ご鞭撻、ご協力を賜わり、ありがとうございました。

昨年は、新世紀の幕開けを、希望を持ってスタート致しましたが、結果としては、残念ながら景気はバブル崩壊以来の長引く経済不況により、大変厳しい年であります。私は、この業界は全国的に見て、大変厳しい年であります。

昨年、森政権に変わったと思います。昨年4月、小泉新政権が誕生し、やはり小泉新政権が誕生し、「聖誠なき構造改革なくして景気回復なし」を旗印に発足致しました。が、その後、最も、9月に米国における同時多発テロが発生し、その後方支援、狂牛病の発生に伴う国会審議のあり方など、様々な問題が山積みとなり、一方、国内では自衛隊の東紛争等々。

一方、国内では自衛隊のへの報復攻撃の始まり、その後方支援、狂牛病の発生に伴う国会審議のあり方など、様々な問題が山積みとなり、層、増大させるという、大変な年ではなかったでしょうか。

そこで、ここに来て、我々が属する建設業界にあっても、ゼネコン、サブコンで民事再生手続の申請という事態がますます深刻化の度合いを増すにつれて、景気はますます一層高まり、受注金額の減少から業界の体質がさらに劣化している状況にあ

り、一方、国内では自衛隊の「専門工事業イノベーション戦略」をどのように企業

の中でも実現化させて行くか、今年はその正念場を迎えるはずです。今年も昨年以上に厳しい

組合のあゆみ

(平成13年7月)

(平成14年1月)

18(8月) 30(8月) 16(8月) 15(8月) 12(8月) 4(8月)

技術士会役員会 教育委員会 技能検定実技試験

30(9月) 16(9月) 15(9月) 12(9月) 4(9月)

機関紙第63号発行 教育委員会 全国連絡会

6(10月) 29(10月) 2(10月) 21(10月)

総務委員会 全員協議会 検定学科講習 理事会

26(11月) 22(11月) 7(11月) 17(11月)

総務委員会 新年挨拶回り 賀詞交歓会 第一七回理事会

25(12月) 21(12月) 2(12月) 9(12月)

ダラ協連理事会 第二七回理事会 三回理事会 全員連絡会

技術検定合格発表

常務会

第一七回理事会

常務会

第一七回理事会

常務会

第一七回理事会

常務会

第一七回理事会

常務会

第一七回理事会

常務会

第一七回理事会

NKK(日本鋼管)

ダクト用NKK亜鉛板

亜鉛板・カラー鉄板・表面処理鋼板
ステンレス・一般鋼材

ダクト用高級化粧鋼板 ヒメタル

NKKグループ

エヌトレ薄板建材

エヌトレ西部薄板建材株式会社

〒550-0012 大阪市西区立売堀4-5-27
シティビル阿波座

TEL: (06) 6532-1107 FAX: (06) 6533-9857

新日鉄亜鉛板、月星印亜鉛板
日板ファブリダクト、日板フランジその他
=日本鉄板指定問屋=

株式会社
大塩

本社 〒581-0035 八尾市西弓削1丁目52番地
滋賀支店 〒520-3041 滋賀県栗太郡栗東町出庭689-1
尼崎営業所 〒661-0041 尼崎市武庫の里2丁目19番1号

「専門工事業イノベーション戦略」の認識と実践による「経営革新」の取組み



理事長 一宮 吾郎



発行所
近畿空調工事業協同組合
大阪市北区神山町8番
22号(梅電ビル)
電話(06)466-5508番



近畿空調工事業協同組合

ホームページ: URL
<http://www.kansai.ne.jp/kdk/>
e-mail:kduct@silver.ocn.ne.jp

近畿ダクト板金技能士会

<http://www.kansai.ne.jp/kdk/ginousi/>
D-netは空調工事業の専門ネットワークです
<http://www.open-e.co.jp/dnet/>

日板／小池KADシステムとダイテック社のCADwe'IIによるCAD-CAM一貫システム

NCコントロール装置バージョンアップ
HYBRID D200 新発売

☆ 日本鐵板株式會社

大阪支店 〒541-0041 大阪市中央区北浜3-6-13(日土地淀屋橋ビル)
TEL (06) 6203-5691

亜鉛板・一般鋼材

建材製品

全般



天 株式会社奥村幸次商店

本社 大阪市都島区都島本通1-6-18 TEL 06(6928)3161代
FAX 06(6928)3168
奈良 桜原市今井町3-12-6 TEL 07442(4)3838
FAX 07442(5)3448
泉州 泉佐野市日根野6454-8 TEL 0724(63)4835
FAX 0724(63)2695

1級14名、2級10名 技能検定試験に合格

平成十三年度前期のダクト板金作業技能検定試験
合計者24名（1級14名、2級10名）が晴れて技能士会の仲間入りをすることになりました。合計者は次記の各氏。（順不同・敬称略）
△小山 正之（広田工）
△植上 浩一（サンコー）
△岩田 隆志（同）
△杉浦 光俊（㈱ヤブサ）
△イナミックス
△戸上 政昭（同）
△木本 登（同）
△増田 浩大（㈱仁川設）
△中村 昭一（㈱ヤブサ）
△金子 裕明（山城設備）
△竹中 伸一（㈱三和製）
△園内 隆幸（サンコー）
△長富 和雄（㈲長富設）
△渋 智浩（㈲徳川ダク）
△中村 靖（㈱レイダ）
△米倉 光成（同）
△浜田 高志（㈱仁川設）
△林 義弘（㈲長富設）
△板敷 武（㈲板敷板金）

入会のごあいさつ

（株）モトユキ 松永 元之

このたび、近畿空調工事業協同組合に入会させていただきました（㈱モトユキ）

市で創業しまして以来工

業用刃物の専門メーカーと

の確立へと拡充してまいり

ました。しかしながら、今日、経

営事業審査において、公共工事の入札参加資格等

等を不當に高く申請する等

の不誠実な行為が見受けられ

ます。しかしながら、今日、経

営事業審査において、公共工事の入札参加資格等

として新商品開発・販売体制の確立へと拡充してまいりました。

昭和六十年に業界初の金属工具チップソーを開発し、

グローバルソーの商標で高い評価と信頼を得ることが出来ました。

また、平成十三年にはイヤモドチップソーとしては業界初のグッドデザイン賞を受賞することが出来ました。昨今の産業界を取り巻く環境は大変厳しいものがあります。I.T.産業の不振

企業シフト、失業率上昇、消費低迷、等々、大変厳しい経営環境の中、現状を打

展のためチャレンジ精神をもつて、お客様のニーズに適応するため、多角的な取り組みをしております。

今後、更なる成長を目指すため、新規事業開拓と販売拠点の拡充によるサービス網の充実を図り、お客様に安心してお使いいただい

ます。貴重な機関紙に掲載するにあたっては、技術職員の趣旨をご理解いただき、改訂することになりました。

このため、平成十三年二月から立入検査を実施してきました。しかし、お手数ですが、この趣旨をご理解いただい

ます。また、お手数ですが、この趣旨をご理解いただい

ます。また、お手数ですが、この趣旨をご理解いただい

ます。また、お手数ですが、この趣旨をご理解いただい

ます。また、お手数ですが、この趣旨をご理解いただい

ます。貴重な機関紙に掲載するにあたっては、技術職員の趣旨をご理解いただい

経営事項審査申請における技術職員等の在籍、完成工事高の確認方法の改正（通知）

大阪府建築都市部建築振興課長

平素は、本府建築都市部行政の推進にご協力を賜わります。厚くお礼申しあげます。さて、経営事項審査制度は適切な公共工事の施工を確保する上で、重要な役割を果たしているところです。

（3） 平成14年2月20日



エアーソックス

AIR SOXは
デンマークで開発された
自然対流の原理を
利用した新しい
冷暖房システムです。

株式会社 大-ソ-カ

本社：〒140-0004 東京都品川区南品川1-7-19
TEL: (03) 3472-1201 FAX: (03) 3472-1209
名古屋支店：〒471-0038 愛知県豊田市静ヶ丘4-51-3
TEL: (0565) 29-2281 代表 FAX: (0565) 29-2283
大阪支店：〒534-0002 大阪市都島区大東町2-13-27
TEL: (06) 6923-0701 代表 FAX: (06) 6923-0886
九州支店：〒811-0117 福岡県福岡市博多区新宮町1-109
TEL: (092) 962-3661 代表 FAX: (092) 963-0515

フジスピライバー（亜鉛引・ステンレス）

フジフレキ（アルミ・ステンレス・鉄）

フジレックス（消音・保温フレキ）



フジモリ産業株式会社

大阪市中央区備後町3-4-1 山口玄ビル
TEL 06-6228-3861 FAX 06-6228-3873

組立パネルチャンバー・フィルターケース 各種ダンパー・吹出口・1.6t製缶品

SAFETY TOTAL MAKER FIRE SMOKE DAMPER
SANKO CO., LTD.

三幸株式会社

〒534-0013 大阪市都島区内代町1丁目12-27
TEL・FAX (06) 6953-1599

“KLIF”信頼のブランドが品質を保証します。
クリフ NEW ACCESS DOORS

クリフ株式会社

本社 〒188-0012 東京都西東京市南町6-7-17
TEL 0424-61-2777 FAX 0424-61-4876
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島5-6-13 (新大阪御幸ビル6階)
TEL 06-6303-0764 FAX 06-6305-1985

各種フード・厨房・空調工事用副資材製造販売 グラスロンダクト用カッティングマシーン製造販売

株式会社 ジャパンクリエイト

営業所 大阪府八尾市西弓削2-83-3
TEL (0729) 49-9238・48-0177
FAX (0729) 49-7165

- 空調ダクト機械
- ダンパー、吹出口
- スパイラルダクト
- キャンバス、リボンパッキン
- フレキシブルダクト
- 消耗品一式
- フード、フィルター
- 共板フランジダクト成型機 TFD

深川機械販売(株)大阪営業所

本社 川口
営業所 札幌、仙台、新潟、本庄、東京、静岡、福岡、鹿児島
大阪柏原 0729-62-1786 代表

「3団体懇談会」を開催

現状打破を目指して前向きの議論

近畿空調工事業協同組合

・関西配管工事業協同組合
・近畿保温保冷工業協会

平成十三年十一月二日、当

は「または」の文言が増え
了になつた。

組合事務所で「第十回・三

回体懇談会」を開催しまし

た。懇談会は当組合の飯塚専

務理事の司会で進行。当組

合の一宮理事長が「三団体

が現状の打破を目指すため

にどうすればいいかとの要

望はあるか? 保温は

八千二百円に比べてかな

うになった。大阪で保温業者には

いと.jpg(保温工業協会に紹介してもらえた。)か?

保温工の単価が高いのは

どうしてか? 保温工業協

会として、特に操作はして

いる。保温金額が下がる

ことを。(具体的にはど

うするのか?)

現場から依頼されたら、

間での少々の上がり下がり

は気にしていない。(この單価が下がることではない。

ありまりおかしい単価を書けたりたいが、かつて五回ほど

受注したが全部赤字になら、この単価で契約できなか

り、取りやめとなつて、既に受け付けることない。

三団体で共同的に受注で

て、単組合で要望するよ

り、三団体で要望する必要がある。

ではないか? ザネコノの合併促進のた

めに、宣伝も人材機会を確保する方針にある。(例)

えねばならない。全国的に

はできないか? ダクトを助けて欲しい「旨」の要望がある。

三回の合併で指名回数一・七

回とか)

配管の工場加工の割合

は? 図面の精度、現場へに

に言ってくれて、終わりに

持ち込む運賃の負担が増えなる。

三団体として、「一方的に現

状でしか言わない」、現状で

はできないか? ダクトを助けて欲しい「旨」の要望

がある。

トントのところでは、「

トントのところでは、「

トントのところでは、「

トントのところでは、「

トントのところでは、「

トントのところでは、「

板を付けるのがなくなつた

では苦しくてやっていけな

現場もある。

年末が忙しいビーカーの話に

対応するか?

年末が忙しいビーカーの話に

対応するか?

年末が忙しいビーカーの話に

対応するか?

年末が忙しいビーカーの話に

対応するか?

年末が忙しいビーカーの話に

対応するか?

機械設備工事共通仕様書のうち 平成9年度仕様からの変更点等

平成13年度 国土交通大臣官房官庁営繕部監修 機械設備工事共通仕様書(抄)より主要な部分を抜粋しております。太文字は、平成9年度仕様からの変更点または注目仕様です。

第3編 空気調和設備工事

第2節 ダクトの製作及び取付け

2. 2. 2 アングルフランジ工法ダクト

2. 2. 2. 1 板の継目

(1)ダクトのかどの継目は、2箇所以上とし、ただし、長辺が750mm以下の場合は1箇所以上とし、ピッチはせ又はボタンパンチスナップはぜとする。

2. 2. 2. 4 ダクトの補強

(1)表3. 2. 5及び表3. 2. 6による形鋼補強とし、補強形鋼の製作及び加工は、上記ダクトの接続に準ずる。取付け方法は、リベットに替えてスポット溶接としてもよい。また、間隔はリベットの間隔による。なお、施工要領は標準図(施工35)による。

表3. 2. 5 ダクトの横方向の補強 単位:mm

ダクトの長辺	山形鋼寸法	最大間隔	山形鋼取付用リベット	
			最小呼び径	リベットの最大間隔
(250を超える、750以下)	25×25×3	925	4.5	100
750を超える、1,500以下	30×30×3	925	4.5	100
1,500を超える、2,200以下	40×40×3	925	4.5	100
2,200を超えるもの	40×40×5	925	4.5	100

注()内は低圧ダクトには適用しない。

表3. 2. 6 ダクトの縦方向の補強 単位:mm

ダクトの長辺	山形鋼寸法	取付箇所	山形鋼取付用リベット	
			最小呼び径	リベットの最大間隔
1,500を超える、2,200以下	40×40×3	中央に1箇所	4.5	100
2,200を超えるもの	40×40×5	中央に2箇所	4.5	100

注 高圧1,高圧2 ダクトの場合、1,500を1,200に読み替える。

(2)幅又は高さが450mmを超える保温を施さないダクトには、間隔300mm以下のピッチで補強リブを入れる。

2. 2. 2. 5 ダクトの吊り及び支持

(1)横走りダクトの吊りは棒鋼吊りとし、その吊り間隔は3,640mm以下とする。なお、横走りダクトの吊り金物は、表3. 2. 7によるものとし、振動の伝播を防ぐ必要のある場合は防振材を取り付ける。吊り金物の形鋼の長さは、接合用フランジの横幅と同じ寸法とする。

(2)横走り主ダクトには、標準図(施工15)による形鋼振れ止め支持を行うものとし、その取付間隔は12mmとする。なお、壁貫通等で振れを防止できるものは貫通部と棒鋼吊りをもって形鋼振れ止め支持とみなしてよい。

(3)立てダクトには標準図(施工15)による形鋼振れ止め支持を行うものとし、各階1箇所以上支持する。なお、立てダクトの支持金物は、表3. 2. 7によるものとし、振動伝播を防ぐ必要のある場合は防振材を取り付ける。

表3. 2. 7 ダクトの吊り金物及び支持金物 単位:mm

ダクトの長辺	棒鋼吊り金物	
	山形鋼寸法	棒鋼
750以下	25×25×3	呼び径 M10又は9
750を超える、1,500以下	30×30×3	呼び径 M10又は9
1,500を超える、2,200以下	40×40×3	呼び径 M10又は9
2,200を超えるもの	40×40×5	呼び径 M10又は9

注: ダクトの周長が3,000mmを超える場合の棒鋼呼び径は、強度を確認のうえ選定する。

2. 2. 3. 5 ダクトの補強

(1)補強は表3. 2. 11により、施工要領は標準図(施工39)による。

表3. 2. 11 (コーナーボルト工法)ダクトの横方向の補強 単位:mm

ダクトの長辺	補強材寸法	最大間隔
450を超える、750以下	25×25×3	1,840
750を超える、1,500以下	30×30×3	925

(2)幅又は高さが450mmを超える保温を施さないダクトには、間隔300mm以下のピッチで補強リブを入れる。



